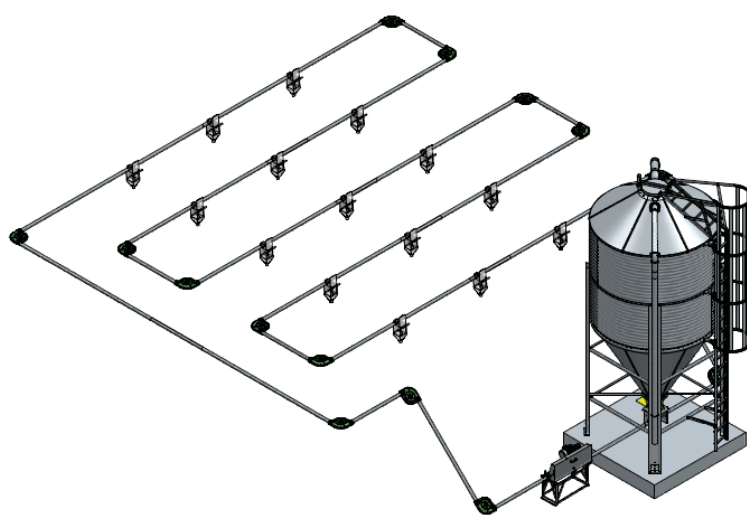




TRANSPORT PAR CHAINES

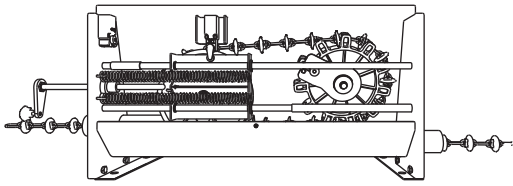
- Le système de transport par chaîne est modulaire et flexible. S'adapte à tous types de bâtiments: salles de maternité, gestation et des grandes salles d'engraissement.
Système modulaire qui peut être adapté aux installations existantes
- Transport des aliments avec soin: granulés, farine, miettes et les mélanges; avec un minimum de pertes.
- Capacité de transport de 1.500 Kg/h.
- Longueur maximale recommandée 320 m.
- Circuit fermé avec chaîne et pastilles, facile à utiliser.
- Réduction de la consommation énergétique et l'installation électrique, le numéro de commutateurs et câblage.



**GROWKET**
SYMAGA GROUP

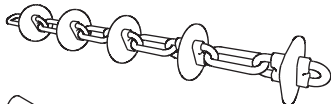
TRANSPORT PAR CHAINES

UNITÉ MOTRICE



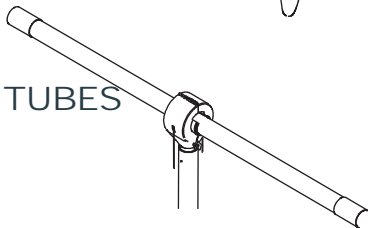
- Entraînement par roues polyamide renforcé de fibre de verre.
- Composé de deux systèmes de sécurité: un arrêt du système en cas de blocage de la chaîne et un capteur de sécurité qui contrôle en permanence la tension et fonctionnement du convoyeur pour protéger la chaîne contre l'étirement et la rupture; et un troisième arrêt si le couvercle est ouvert.
- Motoréducteur 1.5kw, 230/400 V, 50/60 Hz.
- Fabriqué en acier inoxydable (AISI 304), résistant à la corrosion.
- Equipé d'un régulateur de tension à manivelle pour le réglage automatique de la chaîne.

CHAÎNE À PASTILLES



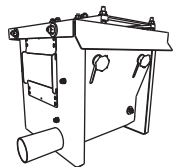
- Fabriquée en acier galvanisé.
- Les pastilles de 43 ou 45 mm en polypropylène sont de haute résistance à la traction, injectées directement sur la chaîne tous les 70mm.
- Les maillons de chaîne sont libres pour éviter l'accumulation de déchets.

TUBES



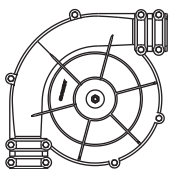
- Les tubes sont en acier galvanisé de 60 mm de diamètre extérieur et l'épaisseur de 1.5mm. Réduction de la quantité de raccords en renforçant la ligne de transport et évitant l'usure prématurée des disques. Tubes inox en option.
- Collier de serrage de longueur spéciale, 280mm ; avec 4 vis d'union pour une connexion fiable.

UNITÉ DE CHARGE



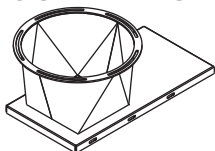
- Fabriqué en acier inoxydable.
- Installation sous le silo ou à l'intérieur du bâtiment.
- La capacité de transport est réglable avec un mécanisme de fermeture.
- Maintenance facile avec l'accès à l'intérieur par une trappe d'ouverture.
- Avalable en 1 et 2 sorties pour la distribution du aliment dans différents circuits..
- Remplissage uniforme du tube pour éviter le débordement du système.

COINS



- Les coins à 90 ° sont complètement fermés avec des vis en acier inoxydable pour assurer une bonne longévité. Autorise les positions horizontales et verticales.
- Poulie avec une conception de roulement et de balayage, qui permet d'obtenir une résistance moindre au frottement et empêche l'accumulation de nourriture .
- Carter robuste et hermétique, avec vis en acier inoxydable, pour conserver l'aliment libre de l'humidité.
- La roue intègre un roulement à billes qui permet obtenir moins de résistance au frottement de la roue.
- Disponible en transparent.

CONNEXION AU SILO



- Fabriquée en acier galvanisé.
- Horizontal. Diamètre 451mm.
- Avec trappe à guillotine pour faciliter l'ouverture ou fermeture.

Données Techniques

Rendement moyen* kg/min	Longueur maximale** m	Vitesse de transport de l'aliment m/min	Taille du moteur recommandé HP Kw	Diamètre et épaisseur du tube mm	Rayon du courbe mm
25	320 m	28	2 1,5	60 1,5	150

* Rendement moyen calculé avec un standard de 640 Kg/m3

** Longueur maximale de transport dans un circuit avec 4 courbes. La longueur maximale réduit 6 mètre avec chaque courbe additionnelle.